



DRAGHE ANFIBIE

DRAGFLOW
ULTIMATE EFFICIENCY

**POMPE DRAGANTI
SOMMERSE**



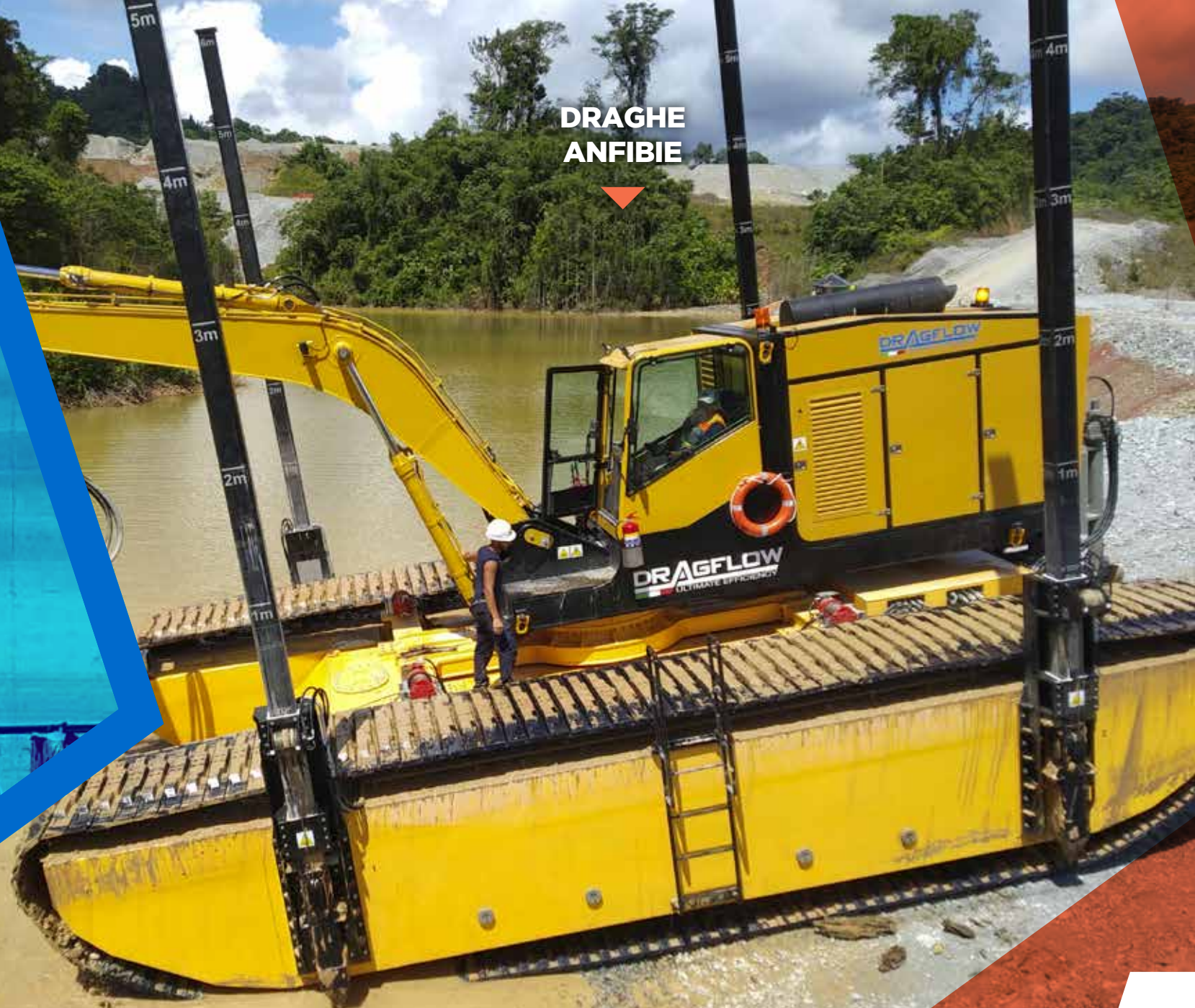
**DRAGHE A CONTROLLO
REMOTO**



**DRAGHE
A FUNE**



**DRAGHE
ANFIBIE**



DRM

Draga multiuso cingolata

La serie di draghe DRM è composta da **draghe multiuso** che possono lavorare sia in acqua che a terra.

Progettata per affrontare progetti in cui le condizioni del sito variano da aree con fondali molto superficiali ad aree più profonde e in progetti in cui è importante la mobilità estrema. Il design DRM offre la mobilità di un escavatore anfibio insieme alla stabilità di una draga senza pontoni laterali.

Caratteristiche principali:

- **Mobilità totale** su terra e in acqua
- Sistema **gestito da un unico operatore**
- **Profondità di dragaggio fino a 6,5 m**
- **Portata fino a 1000 m³/h**
- Possibilità di utilizzare **diversi utensili idraulici**
- **Disponibile con benna** fino a 1 m³
- Trasportabile in **cinque container da 40 piedi**





1

2

3

Caratteristiche speciali

1. Power Units idrauliche

Le Power Units idrauliche Dragflow sono **costruite su misura** per gestire i requisiti delle nostre macchine.

Possono includere un'**ampia gamma di funzionalità**:

- **Completamente personalizzabile** per strumenti aggiuntivi
- Disponibile con **motori Diesel o motori elettrici** per il funzionamento dell'impianto idraulico
- **Cabina insonorizzata** per ridurre i livelli di rumore durante il funzionamento
- **Motori diesel disponibili TIER 4 FINAL STAGE V**

2. Cingoli

I cingoli della DRM possono essere realizzati sia in **acciaio che in materiale polimerico**. Sono formati da **maglie singole** che consentono una manutenzione e sostituzione più facile, rendendo l'intera macchina molto più affidabile.

3. Studi di galleggiabilità

Gli studi di galleggiabilità sono stati eseguiti secondo le **normative IACS** per ottenere la **perfetta configurazione** della macchina in condizioni estreme.

La presenza del corpo galleggiante centrale fa la differenza durante gli spostamenti e le operazioni di dragaggio.

DRM



Braccio idraulico

- Muove con precisione la pompa nella salita e nella discesa
- Sensori di misurazione della profondità
- Possibilità di installare altri utensili idraulici

Power unit idraulico

- Cabina insonorizzata
- Motore diesel
- Impianto idraulico a circuito chiuso
- Pompe olio per le diverse utenze
- Circuito idraulico completamente personalizzabile

Verricelli (x4)

- Per muovere la draga
- Cavo in acciaio (210 m)

Elica opzionale

Spuds stabilizzatori (x4)

Galleggianti

- Due pontoni 11x2x1,5 m con galleggiante centrale per un'estrema stabilità
- Pescaggio limitato



Cabina operatore

- Pannello di controllo completo
- Riscaldamento e aria condizionata
- Sedile ergonomico
- Equipaggiamento di sicurezza
- Indicatori di stato delle diverse utenze
- Comandi di arresto di emergenza



Thruster

- Il propulsore idraulico è azionato dalla cabina dell'operatore e muove la draga in modo indipendente senza alcun collegamento alla riva.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI DELLO SCAFO

Lunghezza	11,5 m
Larghezza	7 m
Altezza	4,5 m
Peso	53 ton



TRASPORTO

Trasportabile in cinque container 40'.
Operazioni di assemblaggio limitate 8-10 ore.



DESIGN MODULARE

Dimensioni Due pontoni 11x2x1,5 m
con galleggiante centrale.

Pescaggio 1,5 m



MOTORE DIESEL

Tipo Diesel engine (265 kW / 360 HP)

Capacità serbatoio 3500 l

Emissioni EU STAGE III A



GAMMA DI POMPE DRAGANTI

HY85/180 MAX PORTATA [m³/h]: 600
MAX DISTANZA DI POMPAGGIO [m]: 1500
DIAMETRO DI SCARICO: DN200
MAX PASSAGGIO DI SOLIDO: 60 mm

HY85/160HC MAX PORTATA [m³/h]: 1000
MAX DISTANZA DI POMPAGGIO [m]: 700
DIAMETRO DI SCARICO: DN250
MAX PASSAGGIO DI SOLIDO: 90 mm

Le prestazioni dipendono dalle reali caratteristiche del sito e dal punto di lavoro.

DRSP

Draga multiuso

DRSP (Draga multiuso) rappresenta un passo avanti nell'approccio alla tecnica di dragaggio. L'estrema mobilità in ogni tipo di palude, insieme alla **totale galleggiabilità**, permette di raggiungere le località più remote altrimenti impossibili da raggiungere con qualsiasi altra attrezzatura.

La capacità di pompaggio fino a 1000 m³/h con distanza di scarico fino a 1500 metri consente di **eseguire lavori ad alta produttività**. La combinazione di tali attrezzature con la tecnologia di dragaggio DRAGFLOW rende la **DRSP efficiente e affidabile**.

Caratteristiche principali:

- Grande stabilità e galleggiabilità in diversi ambienti acquatici
- Sistema di propulsione indipendente in acqua
- Dragaggio fino a 6,7 metri di profondità
- Utensili idraulici intercambiabili



DRSP



DRSP UPGRADE

Con questo aggiornamento, le draghe DRSP raggiungono un ulteriore livello di indipendenza per quegli ambienti particolarmente difficili.

Il modulo cingolato può essere aggiunto a draghe DRSP nuove ed esistenti per un ulteriore aumento della mobilità.

Braccio principale

- Max profondità di lavoro: 6,7 m
- Muove con precisione la pompa nella salita e nella discesa
- Sensori di misurazione della profondità
- Possibilità di installare altri utensili idraulici

Power unit idraulico

- La power unit può essere basata su motori elettrici o su motori diesel conformi alle più recenti normative europee sulle emissioni.

Stabilizzatori posteriori

- Grazie ad una profondità massima di lavoro di 7 m, gli stabilizzatori posteriori possono ancorare la draga durante le operazioni di dragaggio.

Stabilizzatori anteriori

- Gli stabilizzatori aumentano la stabilità laterale della draga durante il movimento del braccio.

Gru di servizio

- Con la sua estensione massima di 6 m, può essere utilizzato per più operazioni sulla draga.



Cabina operatore

- Pannello di controllo completo
- Riscaldamento e aria condizionata
- Sedile ergonomico
- Equipaggiamento di sicurezza
- Indicatori di stato delle diverse utenze
- Comandi di arresto di emergenza



Thruster

- Il propulsore idraulico è azionato dalla cabina dell'operatore e muove la draga in modo indipendente senza alcun collegamento alla riva.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI DELLO SCAFO

Lunghezza	10,5 m
Larghezza	6,4 m
Altezza	3,4 m
Peso	35 ton



TRASPORTO

Trasportabile in due container 40' e un flat-rack.
Operazioni di assemblaggio limitate 8-10 ore.



DESIGN MODULARE

Dimensioni	Un pontone principale 10,5x3,30x1,1 m con due pontoni laterali 6,7x1,5x1,1 m
Pescaggio	0,66 m



MOTORE DIESEL

Tipo	IVECO Diesel engine (265 kW / 360 HP). Altri brand disponibili su richiesta.
Capacità serbatoio	1200 l
Emissioni	STAGE V o inferiore a seconda della legislazione del Paese di applicazione.



GAMMA DI POMPE DRAGANTI

HY85/180	MAX PORTATA [m ³ /h]: 600 MAX DISTANZA DI POMPAGGIO [m]: 1500 DIAMETRO DI SCARICO: DN200 MAX PASSAGGIO DI SOLIDO: 60 mm
HY85/160HC	MAX PORTATA [m ³ /h]: 1000 MAX DISTANZA DI POMPAGGIO [m]: 700 DIAMETRO DI SCARICO: DN250 MAX PASSAGGIO DI SOLIDO: 90 mm

Le prestazioni dipendono dalle reali caratteristiche del sito e dal punto di lavoro.

ACCESSORI



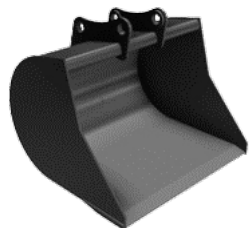
DTM Testa dragante

- Motore idraulico a pistoni radiali
- Portata (l/min) 40
- Materiale del sistema di denti: lega di acciaio duro e tenace



Escavatori laterali

- Denti sostituibili
- Motore idraulico a pistoni radiali
- Fabbisogno di olio: 35 l/min l'uno
- Ruota in entrambe le direzioni



Benna per scavo 1000 lt

- Capacità SAE: 1000 lt
- Peso: 830 kg
- Doppia base in S355



Benna per scavo 600 lt

- N. 4 denti tipo Cat J300
- Capacità SAE: 600 lt
- Peso: 580 kg
- Doppia base in S355



Rastrello

- N. 11 denti tipo Cat J300
- Peso: 1200 kg
- Distanza tra le punte: 200 mm aprox



Vibroinfissore

- Portata min olio: 100 l/min
- Pressione di lavoro: 150 bar
- Max forza centrifuga: 12000 kg
- Numero di vibrazioni: 2300
- Peso: 1200 kg



Benna mordente

- Peso: 300 kg
- Portata: 2 ton
- Forza: 1,7 ton
- Superficie: 0,35 m²



GAMMA POMPE DRAGANTI DRAGFLOW



*Le prestazioni
dipendono
dalle reali
caratteristiche
del sito e
dal punto di
lavoro.*

HY85/160

MAX PORTATA [m³/h]: 600
MAX DISTANZA DI POMPAGGIO [m]: 1500
DIAMETRO DI SCARICO: DN200
MAX PASSAGGIO DI SOLIDO: 60 mm

HY85/160HC

MAX PORTATA [m³/h]: 1000
MAX DISTANZA DI POMPAGGIO [m]: 700
DIAMETRO DI SCARICO: DN250
MAX PASSAGGIO DI SOLIDO: 90 mm

MOTORE IDRAULICO

CILINDRATA
[cc - (cu in)]: 160 - (9.8)
POTENZA [kW-HP]: 120-165

MATERIALI

Corpo in ghisa sferoidale
EN-GJS-800-2 (EN 1563)
Parti soggette ad usura High Cromo
EN-GJN-HV600 (XCr18) (EN 12513)

APPLICAZIONI:

DRAGAGGIO
Colombia





APPLICAZIONI:

DRAGAGGIO
Filippine

APPLICAZIONI:

MINIERA
Panama





APPLICAZIONI:

DRAGAGGIO
Tunisia

APPLICAZIONI:

DRAGAGGIO
Svizzera





APPLICAZIONI:

DRAGAGGIO
Svizzera





Dragflow S.r.l.

Head Office

Via Paesa
46048 Roverbella (MN) - Italy
tel. +39 0376 1685400
fax +39 0376 1685499
info@dragflow.it
www.dragflowpumps.com





Dragflow S.r.l.
Head Office
Via Paesa
46048 Roverbella (MN) - Italy
tel. +39 0376 1685400
fax +39 0376 1685499
info@dragflow.it
www.dragflowpumps.com

