

Pompa elettrica **EL10 S**

Informazioni generali:

Portata:	60 m ³ /h
Prevalenza:	15 m
Volt/Ampere:	230-400 V / 33-19 A
Peso:	270 Kg
Sezione passante:	ø 25 mm
Girante tipo/diametro:	4 vani aperta / ø 300 mm
Uscita portagomma:	ø 100 mm

Motore elettrico:

Fasi/poli/frequenza:	3 / 4 / 50 Hz
Potenza:	9 kW (12.5 HP)
Velocità:	1450 giri/min.
Isolamento:	Classe F

Materiali:

Corpo pompa: ghisa sferoidale GS500.
Cassa motore: ghisa G25.

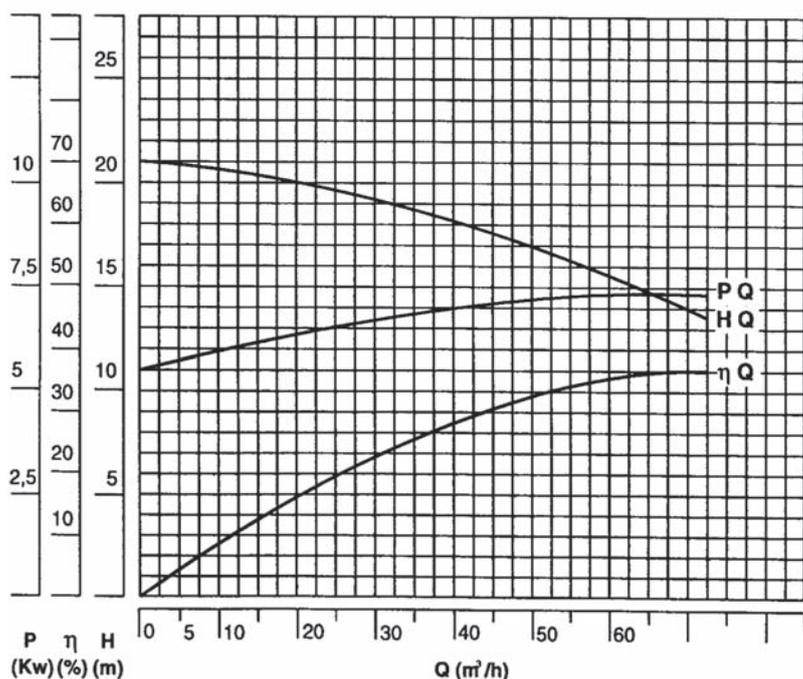
- 1) Girante - C.H.VI , UNI/ISO 8845 qualità GB Cr Mo Ni 20 2 1.
- 2) Piastra d'usura (regolabile) - C.H.VI , UNI/ISO 8845 qualità GB Cr Mo Ni 20 2 1.
- 3) Agitatore - C.H.VI , UNI/ISO 8845 qualità GB Cr Mo Ni 20 2 1.

Albero : acciaio bonificato NiCrMo4.

Tenute:

Zona motore: doppia tenuta meccanica in carburo di silicio in bagno d'olio.
Zona girante: (alternate) n°2 tenute in poliuretano + n° 2 doppie tenute in gomma con molla in acciaio inox.

Curve di prestazione



Disegno ingombro

A (mm)	437
d (mm)	25
D (mm)	100
D1 (mm)	435
H (mm)	917
H1 (mm)	200

