

# Pompa elettrica **EL60HC**

## Informazioni generali:

|                        |                          |
|------------------------|--------------------------|
| Portata:               | 720 m <sup>3</sup> /h    |
| Prevalenza:            | 5 m                      |
| Volt/Ampere:           | 400 V / 89 A             |
| Peso:                  | 1300 Kg                  |
| Sezione passante:      | ø 90 mm                  |
| Girante tipo/diametro: | 2 vani chiusa / ø 405 mm |
| Uscita portagomma:     | ø 250 mm                 |

## Motore elettrico:

|                      |                 |
|----------------------|-----------------|
| Fasi/poli/frequenza: | 3 / 6 / 50 Hz   |
| Potenza:             | 44 kW ( 60 HP ) |
| Velocità:            | 980 giri/min.   |
| Isolamento:          | Classe F        |

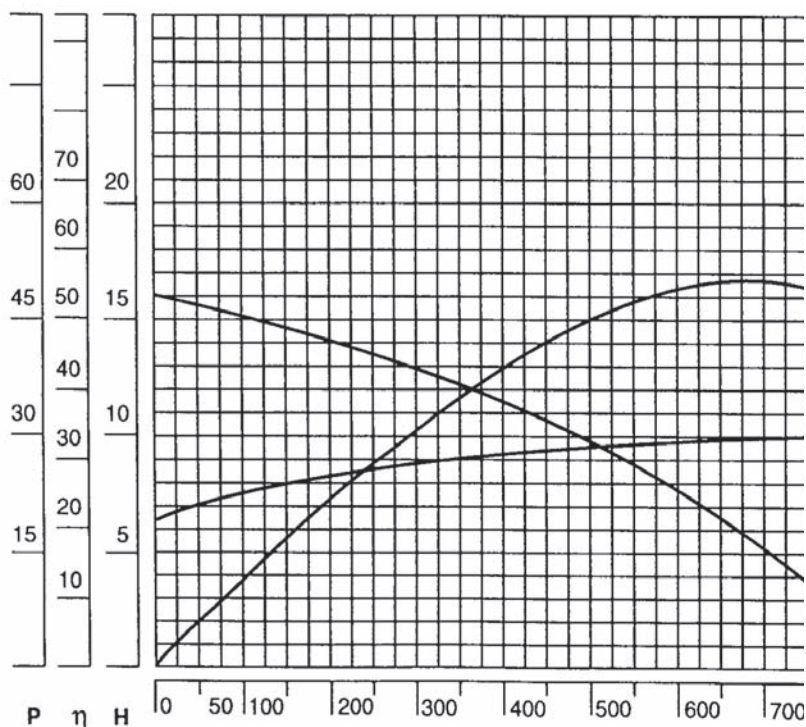
## Materiali:

Corpo pompa: ghisa sferoidale GS500.  
 Parti d'usura: C.H.VI , UNI/ISO 8845 qualità GB Cr Mo Ni 20 2 1.  
 Cassa motore: ghisa G25.  
 Albero : acciaio bonificato NiCrMo4.

## Tenute:

Zona motore: n°2 tenute a labbro in gomma.  
 Zona girante: n°1 tenuta V-RING in poliuretano + n°1 tenuta a labbro tipo COMBY + n°2 doppi box di tenute a labbro.

## Curve di prestazione



## Disegno ingombro

|         |      |
|---------|------|
| A (mm)  | 1660 |
| B (mm)  | 450  |
| C (mm)  | 548  |
| D (mm)  | 997  |
| E (mm)  | 449  |
| F (mm)  | 467  |
| G (mm)  | 478  |
| H1 (mm) | 995  |
| H2 (mm) | 340  |
| I (mm)  | 1140 |

