

# Pompa elettrica **EL35HC**

## Informazioni generali:

Portata:	210 m <sup>3</sup> /h
Prevalenza:	15 m
Volt/Ampere:	230-400 V / 93-53 A
Peso:	750 Kg
Sezione passante:	ø 60 mm
Girante tipo/diametro:	2 vani chiusa / ø 380 mm
Uscita portagomma:	ø 150 mm

## Motore elettrico:

Fasi/poli/frequenza:	3 / 6 / 50 Hz
Potenza:	26 kW ( 35 HP )
Velocità:	980 giri/min.
Isolamento:	Classe F

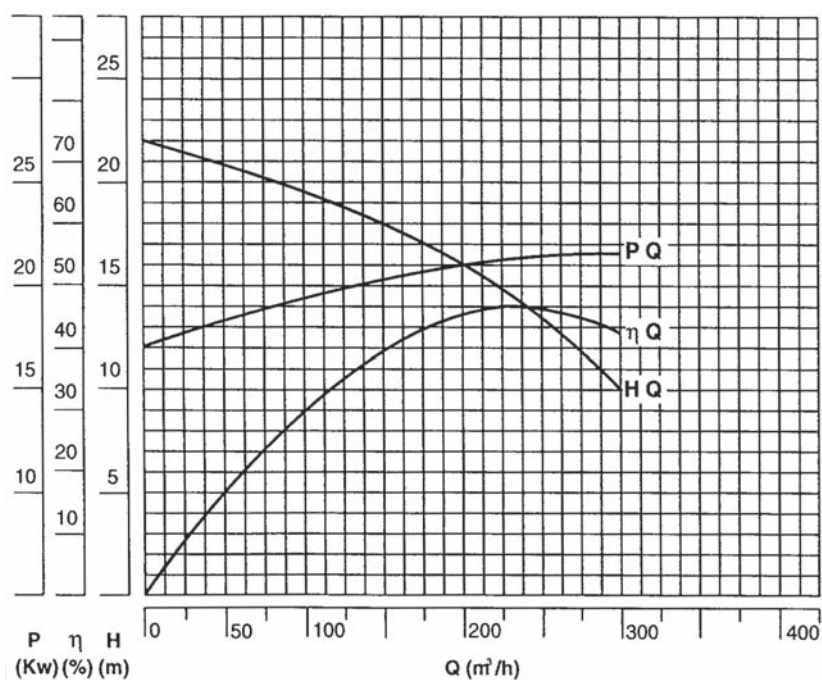
## Materiali:

Corpo pompa: ghisa sferoidale GS500.  
 Parti d'usura: C.H.VI , UNI/ISO 8845 qualità GB Cr Mo Ni 20 2 1.  
 Cassa motore: ghisa G25.  
 Albero : acciaio bonificato NiCrMo4.

## Tenute:

Zona motore: n°2 tenute a labbro in gomma.  
 Zona girante: n°1 tenuta V-RING in poliuretano + n°1 tenuta a labbro tipo COMBY + n°2 doppi box di tenute a labbro.

## Curve di prestazione



## Disegno ingombro

A (mm)	1465
B (mm)	375
C (mm)	540
D (mm)	736
E (mm)	307
F (mm)	350
G (mm)	412
H1 (mm)	888
H2 (mm)	282
I (mm)	902

